

Willkommen bei Maier Heidenheim!

Wir freuen uns über Ihr Interesse an Maier-Dichtköpfen.

Unsere Philosophie

Qualität, Sicherheit und Erfahrung schaffen zufriedene Kunden.

Unser Ziel ist, bei Bedarf von Dichtköpfen (Drehdurchführungen) für Anfragen unserer Kunden die 1. Wahl weltweit zu sein. Als Technologieführer bieten wir unseren Kunden höchste Qualität und höchsten Nutzen bei Dichtköpfen und Service. Das erreichen wir durch intensive Entwicklung, kombiniert mit Erprobung in Labor und Praxis. Diese solide Infrastruktur und Vorgehensweise garantiert den erwünschten Zusatznutzen für unsere Kunden bei Produkten und Lösungen.

Wir arbeiten nach ISO 9001 und haben offizielle Zulassungen für die Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU. Auf Wunsch können einige Baureihen nach ATEX 2014/34/EU oder mit CRN-Zertifikat geliefert werden.

Internationales Netzwerk

Niederlassungen in USA, Italien und China sowie ein starkes, internationales Netz von mehr als 40 Händlern und Vertriebspartnern weltweit, garantieren eine internationale Präsenz mit 24-Stunden-Ersatzteilversorgung in allen wichtigen Industrieländern. Autorisierte Service-Zentren in USA, Italien und Kanada reparieren vor Ort.

Maier-Dichtköpfe

sind Armaturen zum Anschluss von Rohrleitungen an rotierende Walzen und Einheiten zur Durchführung von Medien unter Druck und Temperatur.

Maier-Dichtköpfe sind geeignet für kaltes und heißes Wasser, Dampf bis 250 °C, 40 bar, Wärmeträgeröl bis 390 °C, Hydrauliköl bis 350 bar, Pressluft bis 40 bar, Chemikalien, Kühlschmiermittel bis 150 bar, Vakuum, hohe Drehzahlen und Trockenlauf-Eigenschaften. Mehr als 10 Standard-Baureihen sind für Nennweiten von 3 - 500 mm erhältlich. Maier-Dichtköpfe werden in der Textil-, Kunststoff-, Papier-, Gummi-, Lebensmittel-, Stahl-, chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie in der Werkzeug- und Maschinenindustrie verwendet.

Wir bieten Lösungen für

- Werkzeugmaschinen (innere Kühlmittelzuleitung), Elektrospindeln,
- Kalandrierung für Non-Woven und Gummi,
- Kalandrierung für Papier,
- Druck- und Flexodruck-Maschinen, Goldverarbeitung,
- Textile Ausrüstung und Webereivorbereitung (Textil- und Lederherstellungsmaschinen),

- Rotierende Trockner und Mischer,
- Tabakmaschinen,
- Stahlerzeugende Anlagen (Strangguss),
- Lebensmittelverarbeitende Anlagen,
- Spanplatten-Roherzeugung und -Herstellung,
- Blasformmaschinen für PET-Flaschen,
- Rotationsformmaschinen für Kfz-Teile
- Papiermaschinen (Kalander, Glättzylinder)
- Rotierende Tische, Spritzgießmaschinen,
- Dachbahnenanlagen,
- Rotierende Formanlagen,
- Windturbinen,
- Solarzellen,
- Kupplungen,
- Stahlcoil Auf-/Abrollung

Weitere Informationen unter "[Schnelle Produktauswahl](#)".

Unsere Erfahrung ? Ihr Nutzen

Dichtköpfe sind meist unbedeutend verglichen mit den Maschinenwert, aber wesentlich für die Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschinen und Anlagen, bei denen sie installiert sind. Hohe Leistungsansprüche erfordern theoretisches und Erfahrungs-Know-how bei zahlreichen Anwendungen.

Maier Heidenheim hat mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Dichtköpfen. Wir produzieren mit mehr als 10 Baureihen mehr als 1 500 Standard-Konstruktionen sowie viele kundenspezifische Lösungen, von 1-Kanal bis Mehr-Kanal, von Nennweite 3 ? 500 mm. Ein umfangreiches Labor zur Simulation der Produktion mit allen benötigten Medien sichert die Entwicklungen ab und garantiert den Kunden zuverlässige Lösungen für deren Produktion.

Reparatur und Service

In Heidenheim ist ein umfangreicher Reparaturbetrieb eingerichtet. Ausfallanalyse und Kostenangebote gehören zu unserem Standard-Service. Wir bieten Reparaturen von Dichtköpfen im Werk ebenso wie den Service in Ihrer Fabrik zu Ihrem Wunschtermin.